

Besser **Schleifen** mit Erfahrung

Better **Grinding** with Experience.



► **Doppelband-Schleifmaschine Type DBS**

für den Vor- und Fertigschliff

► **Dual Belt Grinding Machine Type DBS**

for grinding and polishing

 **kuhlmeier®**

Doppelband-Schleifmaschine Gundmaschine

Dual Belt Grinding Machine Standard Execution



Merkmale:

- Zwei Schleifbänder für den Vor- und Fertigschliff
- Dreieckführung der Schleifbänder für freie Sicht und Bewegungsfreiheit
- Pneumatische Schleifbandspannung mit Kugelführungen
- Regelbare Schleifbandgeschwindigkeit
- Kippen der Schleifbänder bis 90° ohne Bandverlauf
- Schleifband selbstzentrierend
- Pneumatisch öffnende Bandkanäle
- Leichtgängige und hoch belastbare Prismenrollen für Schiebetisch, Andruckwerkzeug und Tischhöhenverstellung
- Unfallverhütung durch:
 - verschiebbare Schleifbandabdeckung
 - Sicherheits-Reißleine
 - Bandriss-Schalter
 - Sicherheits-Türschalter
- Pendelnd aufgehängter Andruckschuh
- Kontaktwalzen-Druckstück optional
- Tischhöhenverstellung mit Sanftanlauf

Features:

- Two grinding belts for roughing and finishing
- Triangular configuration for excellent access to and visibility of the working area
- Pneumatic belt tensioning on durable ball guides
- Adjustable grinding belt velocity
- Swivel grinding belts up to 90° with perfect belt centering
- Self centering grinding belt
- Pneumatic actuators on belt covers
- Smooth moving high capacity prism rollers for table and contact pressure piece movement as well as table height adjustment
- Enhanced safety:
 - Sliding grinding belt cover
 - Safety string
 - Belt tension sensor
 - Safety switches on doors and covers
- Free swivelling pressure shoe
- Pressure roller as an option
- Table height adjustment with a soft start ramp

Doppelband-Schleifmaschine mit Werkstück-Handling-Einrichtung

Dual Belt Grinding Machine with Work Piece Handling Device

Merkmale:

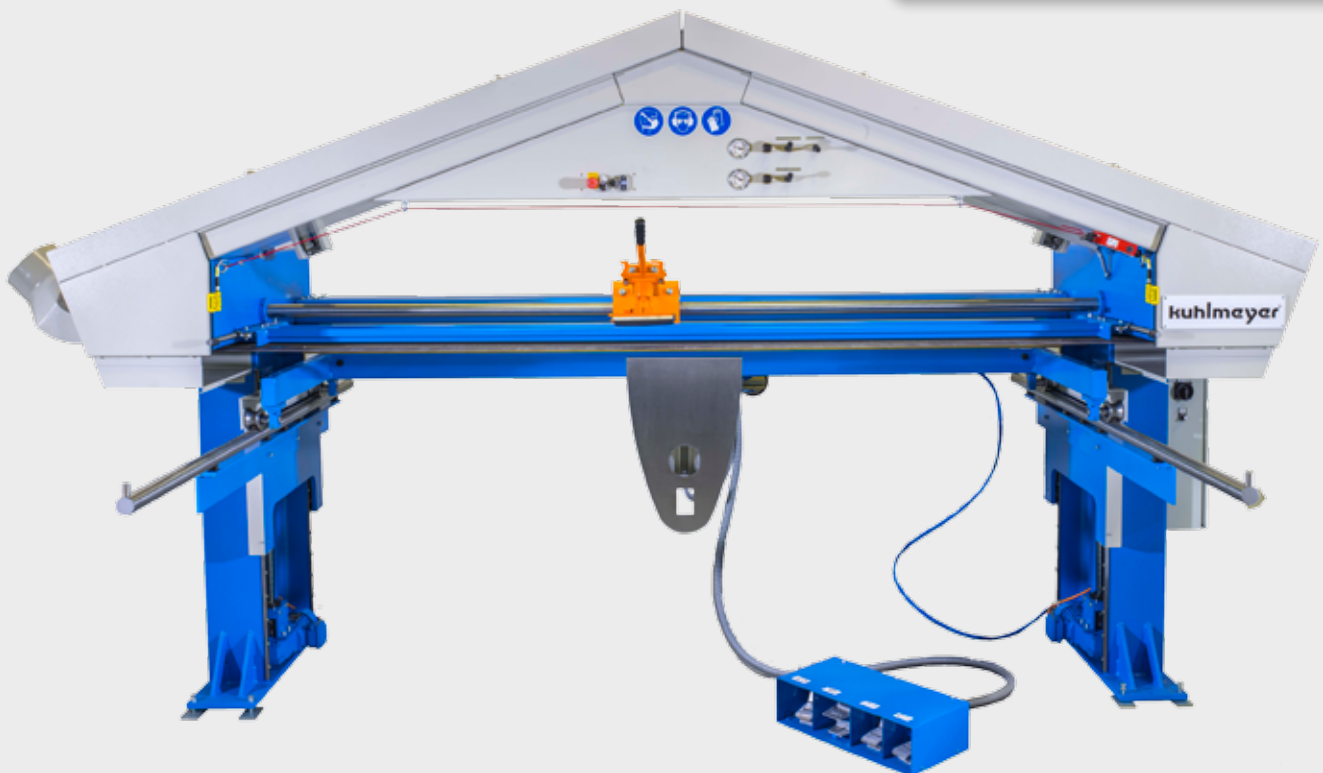
- Bodenfreiheit durch Einsatz von zwei Synchronmotoren für die Tischhöhenverstellung
- Tischhöhenverstellung mit Sanftanlauf
- Vakuum-Spannung für die Werkstücke
- Schnellwechseleinrichtung für verschiedene Saug-Spann-Vorrichtungen
- Manuelle Werkstückbewegung in drei Achsen
- Jede Achse mit Bremse oder Arretierung
- Fußventile für die Steuerung von drei Achsen und dem Vakuum
- Kombitisch bestehend aus teilbarer Lattenrostauflage und Handlingeinrichtung

Features:

- Full floor clearance due to two separate synchronized motors for the table height adjustment
- Table height adjustment with a soft start ramp
- Vacuum fixtures of work pieces
- Quick changeover system to switch vacuum fixtures
- Manual work piece motion in three axes
- Each axis with failsafe brake or indexing
- Foot actuated valves for each of the three axes and the vacuum
- Combined working table consisting out of splittable wooden lath table and the handling device

Doppelband-Schleifmaschine mit Werkstück-Handling-Einrichtung

Dual Belt Grinding Machine with Work Piece Handling Device



Doppelband-Schleifmaschine Dual Belt-Grinding Machine



Merkmale:

- Schnellwechsellvorrichtung von Andruckschuh zu Kontaktwalze

Features:

- Quick change device from pressure shoe to contact drum



Doppelband-Schleifmaschine Dual Belt-Grinding Machine

DBS mit Lattenrosttisch

DBS with wooden layer table



Merkmale:

- Bearbeiten flächiger Bauteile auf dem Lattenrosttisch
- Bearbeiten von volumigen Bauteilen mittels Handlingeinrichtung

Features:

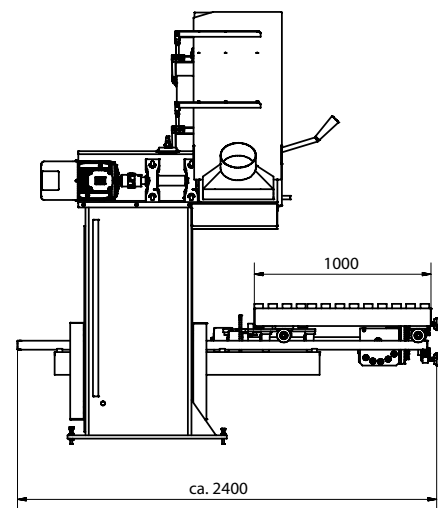
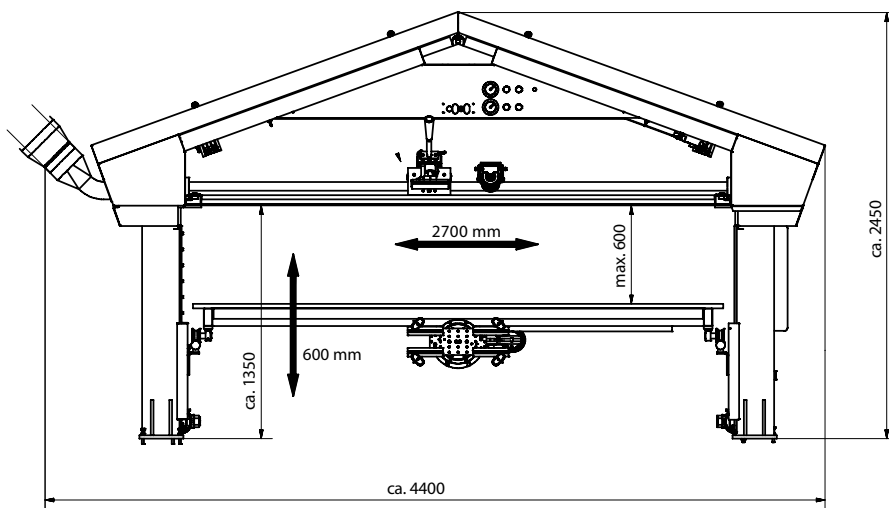
- Working on 2 - dimensional products
- Working on 3 - dimensional products by means of the handling system

DBS mit partiell entferntem Tisch und Freigabe des Handling-Systems

DBS with partially removed table and released handling device



Tischgröße / table size	3000 x 1000 mm
Werkstückgewicht / Workpiece weight	max. 100 kg
Tischbewegung horizontal manuell / Table movement horizontal manually	1450 mm
Vertikalhub motorisch / Vertical lifter stroke motorized	600 mm
Abmessungen / Footprint dimensions	4400 x 2400 x 2450 mm
Absaugstutzen und Volumen / Extraction flange and volume	ø 200 mm / 3400 m³/h
Schleifbandgeschwindigkeit regelbar / adjustable belt speed	4 - 25 m/s
Schleifbandabmessungen / Grinding belt dimension	100 x 8340 mm





**Einband-Schleifmaschine EBSC
für leichtere Bauteile**

Single Belt Grinding Machine EBSC
for lighter work pieces



**Zweiband-Schleifmaschine mit
Werkstück-Handling-Einrichtung**

Twin Belt Grinding Machine with
Work Piece Handling Device



**Zweiband-Schleifmaschine ROBOTECH
Vollautomatische Bearbeitung geschweißter
Blechbauteile**

Twin Belt Grinding Machine ROBOTECH
Fully automatic processing of formed and
welded sheet-metal components

Mehr als 40 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Band-Schleifmaschinen

More than 40 years of experience
in producing Belt Grinding Machines



Ausgereifte Technik, zuverlässiger Service und ständige Weiterentwicklung sind das Fundament für unseren Erfolg und das kontinuierliche Wachstum.

Besuchen Sie uns, wir zeigen Ihnen gerne die rationelle Fertigung, die Entwicklungsabteilung und die Bauweise und Funktion der von uns hergestellten Maschinen.

The basis for our success and constant growth is engineering perfection, reliable service and continuous development.

Visit us, we like to show you our efficient production, the engineering departments as well as the design features of our machines and their robust construction.



Kuhlmeier Maschinenbau GmbH
Zur Bauernwiese 23

D-32549 Bad Oeynhausen

Fon: +49 57 31 / 53 04 - 0

Fax: +49 57 31 / 53 04 - 32

Mail: info@kuhlmeier.de

Web: www.kuhlmeier.de

Technische Änderungen vorbehalten.
Rights for technical modifications reserved.

M 09/2017